

Техноэласт С

СТО 72746455-3.1.8-2014

Описание продукции:

Техноэласт С – это материал рулонный кровельный гидроизоляционный самоклеящийся битумно-полимерный. Его получают путем двустороннего нанесения на полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, полимерного модификатора и наполнителя (тальк, доломит и др.), с последующим нанесением на нижнюю сторону полотна самоклеящегося слоя, состоящего из битума, полимерного модификатора и специальных адгезионных добавок. В качестве защитного слоя используют крупнозернистую или мелкозернистую посыпку, антиадгезионную полимерную пленку или бумагу.

В зависимости от вида защитного слоя и области применения Техноэласт С выпускается двух марок:

Техноэласт С ЭКС - с крупнозернистой посыпкой с лицевой стороны и антиадгезионной полимерной пленкой с нижней стороны полотна; применяется для устройства однослойного кровельного покрытия;

Техноэласт С ЭМС - с мелкозернистой посыпкой с лицевой стороны и антиадгезионной полимерной пленкой с нижней стороны полотна; применяется для устройства нижнего слоя двухслойного кровельного ковра.



Область применения:

Предназначен для устройства кровельного ковра зданий и сооружений. Применяется там, где запрещено использовать открытое пламя.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Техноэласт С ЭМС	Техноэласт С ЭКС	Метод испытаний
Обозначение*	-		ЭМС	ЭКС	-
Масса 1 м ² , (±0,25)	кг		3,4	5,0	ГОСТ EN 1849-1-2011
Разрывная сила при растяжении	вдоль	Н	не менее	500	ГОСТ 31899-1-2011 (EN 12311-1)
	поперек			300	
Водопоглощение в течение 24ч	% по массе	не более	1		ГОСТ 2678-94
Потеря посыпки	г/образец	не более	-	1	ГОСТ EN 12039-2011
Температура гибкости на брусе R=25 мм	°С	не выше	минус 25		ГОСТ EN 1109-2011
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,01 МПа			-	абсолютная	ГОСТ EN 1928-2011, Метод А
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,06 МПа	-		абсолютная	-	ГОСТ EN 1928-2011, Метод В
Теплостойкость	°С	не менее	100		ГОСТ EN 1110-2011
Длина (±100 мм) / ширина (±10 мм)	м		10x1		ГОСТ EN 1848-1-2011
Прочность сцепления	с бетоном	МПа	не менее	0,2	ГОСТ 26589-94, метод А
	с металлом			0,2	
Прочность на сдвиг клеевого соединения	кН/м	не менее	2,0		ГОСТ 32316.1-2012
Сопrotивление раздиру клеевого соединения	кН/м	не менее	0,5		ГОСТ 32315.1-2012
Тип защитного покрытия	верх	-	песок		-
	низ		антиадгезионная пленка		
*-Условное обозначение армирующих основ (1-я буква обозначения): Э – полиэстер; Т – стеклоткань; Х - стеклохолст					

Производство работ:

Согласно "Руководству по проектированию и устройству кровель из самоклеящегося материала «Техноэласт С» производимого Компанией «ТехноНИКОЛЬ», может использоваться во всех климатических районах по СНиП 23-01.

Хранение:

Рулоны материала должны храниться в сухом закрытом помещении в вертикальном положении в один ряд по высоте на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Транспортировка:

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Сведения об упаковке:

Упаковка поддона с рулонами – термоусадочный белый пакет.